

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БЕЗДЕФОРМАЦИОННОЙ ПРОБИВКИ

Автоматические станки с ЧПУ  
с одним рабочим цилиндром серии P80



Станки предназначены для бездеформационной пробивки в трубах или профиле отверстий различной формы, односторонних либо сквозных. Все операции (подача, пробивка), после зажима заготовки производятся автоматически. Одним из главных преимуществ таких станков является их высокая производительность. Заготовки представляют собой металлическую трубу, профили различных типов или полосу. Станки применяются в автомобильной промышленности (багажные системы, рамы сидений), производстве мебели, дверей, окон и стеллажных систем, различных отраслях машиностроения и строительства.



**Станок серии P80** имеет только один вертикальный цилиндр и предназначен для сквозной или односторонней пробивки круглых и прямоугольных труб, разомкнутых профилей и полосового металла длиной 3000 или 6000 мм.

Лучше всего на нём пробивать лёгкие заготовки, без большого трения (то есть экструдированные алюминиевые профили, разомкнутые профили и полосовой металл).

Станок P80 очень гибкий в применении, так как, заменяя штамп, можно пробивать различные типы заготовок.

Модель	P80-S	P80
Ход пуансона	100 мм регулируемый	100 мм регулируемый
Тип отверстий	Сквозное/ Глухое	Сквозное/ Глухое
Вырубное усилие	150кН	150кН
Минимальное сечение	25x25 мм	25x25 мм
Максимальное сечение	80x80 мм	80x80 мм
Максимальная длина	3000мм	3000мм
Двигатель	Шаговый	Бесщеточный
Скорость позиционирования	15 м/мин	60 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,2 мм на 3000 мм	+/- 0,2 мм на 3000 мм

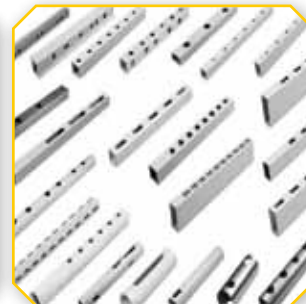


Оснастка для пробивки профиля и полосы

**Станки модели P80-2C** оснащены двумя гидравлическими цилиндрами, которые располагаются напротив друг друга в горизонтальном положении. Эта модель имеет ряд преимуществ: возможна пробивка двух сторон одновременно, при этом пуансон не должен пересекать всю ширину трубы. Как следствие, скорость и качество пробивки улучшаются, т.к. заусенцы после пробивки остаются внутри трубы; в то время как при пробивке сквозного отверстия на P80, на одной стороне трубы заусенцы остаются внутри заготовки, а на второй стороне – на наружной поверхности трубы.

Станок P80-2C работает только с трубами (квадратного, овального и круглого сечений) и рекомендуется для реализации пробивки сквозных отверстий на трубах с большой высотой (более 80 мм).

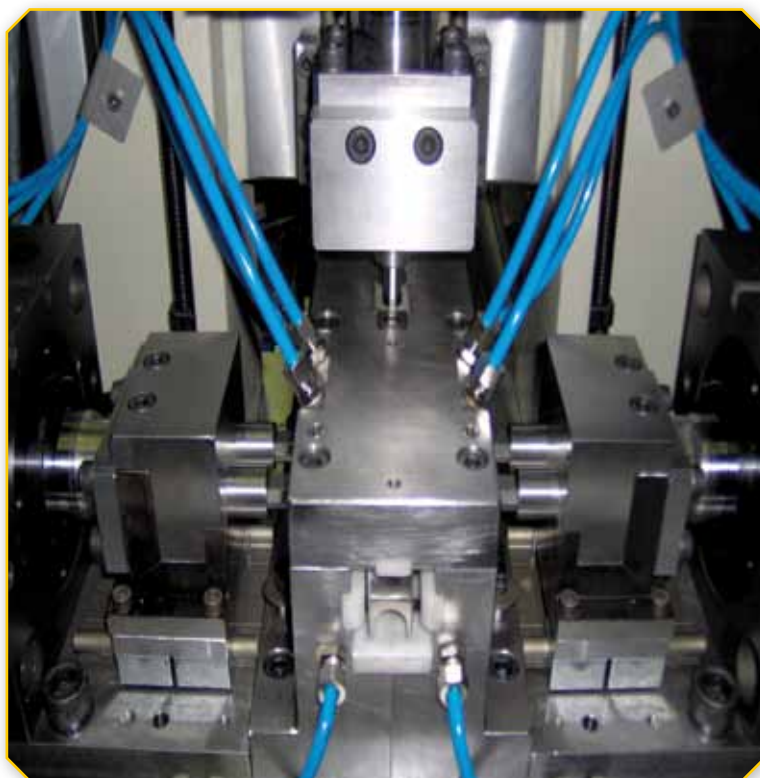
Модель	P80-2C
Ход пуансона	25 мм постоянный
Вырубное усилие	100 кН
Минимальное сечение	25x25 мм
Максимальное сечение	120x80 мм
Максимальная длина	3000мм
Двигатель	Бесщеточный
Скорость позиционирования	60 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,2 мм на 3000 мм



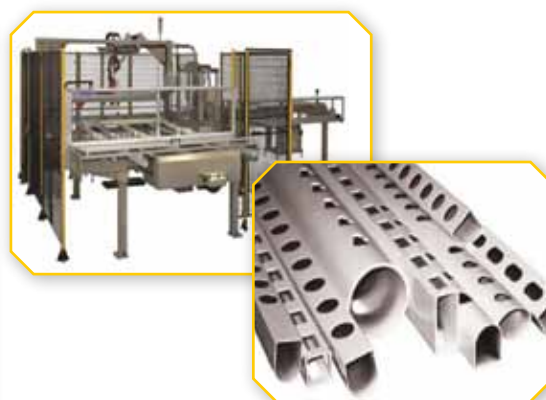
### Автоматические станки с тремя или четырьмя рабочими цилиндрами P80-3C\4C (с ЧПУ)

Станки серии P80-3C или 4C с 3-мя и 4-мя цилиндрами соответственно пригодны для пробивки только одного определённого типа трубы.

Обычно данное решение выбирается для увеличения производительности, поскольку есть возможность реализовывать свой тип пробивки на каждой из сторон трубы.



Пробивка трубы с помощью 3 рабочих цилиндров



Модель	P80-4C
Ход пуансона	25 мм постоянный
Вырубное усилие	100кН
Минимальное сечение	25x25 мм
Максимальное сечение	80x80 мм
Максимальная длина	3000мм
Двигатель	Бесщеточный
Скорость позиционирования	60 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,2 мм на 3000 мм