

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Круглошлифовальные станки Palmary
экономичной S-серии



GU-20x40S/GU-32(42)x60S/GU-32(42)x100S/GU-32(42)x150S.

Универсальные круглошлифовальные станки с ручным управлением.

Особенности оборудования:

- Шпиндель выполнен на прецизионных подшипниках, что обеспечивает максимальную жесткость шпинделя и гарантирует высокую точность при наружном, внутреннем и торцевом шлифовании.
- Угол поворота передней бабки +90° ~ -30°.
- Шпиндели на машинах 20 серии имеют переменную скорость вращения, благодаря частотному преобразователю.
- Шпиндели на машинах 32 и 42 серии приводятся в движение сервомотором, который обеспечивает переменную скорость.
- Прецизионная шлифовальная бабка
- Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Шлифовальная бабка выполнена на роликовом подшипнике, благодаря чему достигается жесткость конструкции, бесшумная работа высокая точность обработки. Угол поворота шлифовальной бабки - 8°...+7°.
- Усовершенствованная система смазки.
- Все направляющие смазываются автоматической системой смазки, тем самым обеспечивая плавное движение без трения и максимального износа.

Параметры	GU-20 x 40S	GU-32 x 60S/100S/150S	GU-42 x 60S/100S/150S
Расстояние между центрами, мм	400	600/1000/1500	600/1000/1500
Высота центров над столом, мм	200	320	420
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	160	280	380
Максимальная масса заготовки, кг	60	150	150
Угол поворота шлифовальной головки,	±30°	±30°	±30°
Ручное перемещение шлифовальной головки, мм	135	160	160
Автоматическое быстрое радиальное перемещение шлифовальной головки, мм	25	40	40
Минимальная ручная подача шлифовальной головки, мм	0.0025	0.0025	0.0025
Перемещение шлифовальной бабки за один оборот маховика, мм	1	1	1
Размеры шлифовального круга, мм	305x38x127	355x50x127	355x50x127
Частота вращения круга, об/мин	2085/2495	1783/1940	1783/1940
Угол поворота стола, град	12,5°	12° /10 /10°	12° /8 /8°
Угол поворота передней бабки, град	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)
Конус центра передней бабки, МТ	3	4	4
Частота вращения шпинделя передней бабки, об/мин	16 - 450	16 - 450	16 - 450
Канал задней бабки, мм	20	25	25
Мощность привода шлифовальной бабки, кВт	2,1	3,75	3,75
Масса полной комплектации, кг	2000	3000/ 3800/4200	3200/4000/4400
Габариты (длина x ширина x высота), мм	2,25x1,78x1,71	3,57x1,78x1,71 4,5x1,78x1,71 5,5x1,78x1,71	3,57x1,78x1,71 4,5x1,78x1,71 5,5x1,78x1,71



GU-20x40NC/GU-32(42)x60NC/GU-32(42)x100NC/GU-32(42)x150NC.

Станки управляются от контроллера. Легкость программирования сокращает время на переналадку на 30%.

Особенности оборудования:

- Шпиндель выполнен на прецизионных подшипниках, что обеспечивает максимальную жесткость, стабильность шпинделя и гарантирует высокую точность при наружном, внутреннем и торцевом шлифовании.
- Угол поворота шпиндельной бабки +90° ~ -30°.
- Шпиндели на станках 20 серии имеют переменную скорость. Вращение за счет источника.
- На станках серии 32 и 42 вращение шпинделя с переменной скоростью производится сервомотором.
- Прецизионная шлифовальная бабка.
- Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Шпиндельная бабка работает на роликовом подшипнике, благодаря чему достигается жесткость конструкции, бесшумная работа, высокая точность обработки.
- Усовершенствованная система смазки.
- Все направляющие смазываются автоматической системой смазки, тем самым обеспечивая плавное движение без трения и износа.

Параметры	GU-20 x 40NC	GU-32 x 60/100/150NC	GU-42 x 60/100/150NC
Расстояние между центрами, мм	400	600/1000/1500	600/1000/1500
Высота центров над столом, мм	200	320	420
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	160	280	380
Максимальная масса заготовки, кг	60	150	150
Угол поворота шлифовальной головки, град	±30°	±30°	±30°
Ручное перемещение шлифовальной головки, мм	135	160	160
Автоматическое быстрое радиальное перемещение шлифовальной головки, мм	25	40	40
Минимальная ручная подача шлифовальной головки, мм	0.0025	0.0025	0.0025
Перемещение шлифовальной бабки за один оборот маховика, мм	1	1	1
Размеры шлифовального круга, мм	305x38x127	355x50x127	355x50x127
Частота вращения круга, об/мин	2085/2495	1783/1940	1783/1940
Угол поворота стола, град	12,5°	12°/10°/10°	8°
Угол поворота передней бабки, град	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)
Конус центра передней бабки, МТ	3	4	4
Частота вращения шпинделя передней бабки, об/мин	16 - 450	16 - 450	16 - 450
Конус задней бабки, МТ	3	4	4
Мощность привода шлифовальной бабки, кВт	2,1	3,75	3,75
Масса полной комплектации, кг	2000	3000/3800/4200	3200/4000/4400
Габариты (длина x ширина x высота), мм	2,25x1,78x1,71	3,57x1,78x1,71 4,5x1,78x1,71 4,5x1,78x1,71	4,5x1,78x1,71 4,5x1,78x1,71 5,5x1,78x1,71

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Круглошлифовальные станки
Palmary с ЧПУ CNC-серии



OCD-2040/OCD-3240/OCD-4240 OCD-3260/OCD-4260 OCD-32100/OCD-42100

Высокопроизводительные станки с высокой степенью автоматизации.

Особенности оборудования:

- Система ЧПУ с циклами обработки.
- Шпиндель работая на прецизионных подшипниках, обеспечивает максимальную жесткость, стабильность шпинделя и гарантирует высокую точность при наружном и внутреннем и торцевом шлифовании.
- На станках серии OPTMUM изменение переменной скорости выполняется сервоприводом.
- Угол поворота шпиндельной бабки +90° ~ -30°.
- Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Внутри шпинделя достигается твердость HRC 25° ~ 30°, а твердость на поверхности достигает более HRC 62. Точность шпинделя отлично подходит для тяжелой обработки, имеет мощный крутящий момент, длительный срок службы, без деформации с максимальной износостойкостью.
- Подшипники шпиндельной бабки гидростатические (без контакта металл-металл).
- Система смазки задней бабки проста в обслуживании.

Параметры	OCD - 2040	OCD - 32(42)40	OCD - 32(42)60	OCD - 32(42)100
Расстояние между центрами, мм	400	400	600	1000
Высота центров над столом, мм	200	320(420)	320(420)	320(420)
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	180	300(400)	300(400)	300(400)
Максимальная масса заготовки, кг	60	150	150	150
Размеры шлифовального круга(ДхШхВ), мм	305x38x127	355x50x127	355x50x127	355x50x127
Частота вращения круга, об/мин	2085/2495	1783/1940	1783/1940	1783/1940
Минимальное перемещение шлифовальной головки, мм	0.001	0.001	0.001	0.001
Быстрое перемещение шлифовальной бабки, м/мм	6	6	6	6
Быстрое перемещение стола, м/мм	6	6	6	6
Минимальное перемещение, мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Угол поворота стола	-3° ~ -10°	0° ~ -12°	0° ~ -12°	0° ~ -10°
Угол поворота передней бабки	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)	120° (+90°, -30°)
Конус центра передней бабки, МТ	3	4	4	4
Частота вращения шпинделя передней бабки, об/мин	10 - 500	10 - 500	10 - 500	10 - 500
Конус задней бабки, МТ	3	4	4	4
Мощность привода шлифовальной бабки, кВт	2,3	3,7	3,7	3,7
Масса полной комплектации, кг	2250	3400(3600)	4250(4450)	5300(5500)
Габариты (ДхШхВ), мм	2,25x1,78x1,71	4,5x1,78x1,71	4,5x1,78x1,71	4,5x1,78x1,71

Особенности оборудования:

- Станки Palmary имеют цельнолитую станину из чугуна, что обеспечивает высокую виброустойчивость, прочность и надежность.
- Геометрия станины компенсирует температурные расширения при длительной работе оборудования, что в сочетании с особым расположением ребер жесткости гарантирует абсолютную прочность.
- Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Внутри шпинделя достигается твердость HRC 25° ~ 30°, а твердость на поверхности достигает более HRC 62. Точность шпинделя отлично подходит для тяжелой обработки, имеет мощный крутящий момент, длительный срок службы, без деформации с максимальной износостойкостью.



PC-12/PC-18/PC-1810/PC-20

Параметры	PC-12	PC-18	PC-1810	PC-20
Обрабатываемый диаметр (со стандартным оборудованием), мм	1 ~ 40	1 ~ 80	1 ~ 80	1 ~ 80
Обрабатываемый диаметр (со специальным оборудованием), мм	30 ~ 60	40 ~ 150	40 ~ 150	40 ~ 150
Размер шлифовального круга, мм	305x150x120	455x205x228.6	455x255x228.6	510x205x304.8
Скорость шпинделя шлифовального круга, об/мин	1900	1500	1500	1200
Мощность двигателя шлифовального круга, кВт	5	10	10	15
Размеры ведущего круга, мм	205x150x90	255x205x111.2	255x255x111.2	305x205x127
Скорость шпинделя ведущего круга, об/мин	20 ~ 337	13 ~ 308	13 ~ 308	13 ~ 308
Угол наклона ведущего круга, град	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°
Угол поворота бабки регулирующего круга, град	± 5°	± 5°	± 5°	± 5°
Минимальное ручное микроперемещение, мм	0,001	0,001	0,001	0,001
Мощность гидродвигателя, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75
Размеры машины, м	1,75x1,05x1,4	2,2x1,84x1,53	2,2x1,84x1,53	2,2x1,9x1,53
Вес нетто/ брутто, кг	1650/1900	2900/3200	3000/3300	3700/4000

Бесцентрошлифовальные станки Palmary экономичной серии Servo

Особенности оборудования:

- Скорость вращения ведущего круга регулируется бесступенчато.
- Станки Palmary имеют цельнолитую станину из чугуна, что обеспечивает высокую виброустойчивость, прочность и надежность.
- Геометрия станины компенсирует температурные расширения при длительной работе оборудования, что в сочетании с особым расположением ребер жесткости гарантирует абсолютную прочность. Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Внутри шпинделя достигается твердость HRC 25° ~ 30°, а твердость на поверхности достигает более HRC 62. Точность шпинделя отлично подходит для тяжелой обработки, имеет мощный крутящий момент, длительный срок службы, без деформации с максимальной износостойкостью.



PC-12S/PC-18S/PC-1810S/PC-1812S/PC-20S

Параметры	PC-12S	PC-18S	PC-1810S	PC-1812S	PC-20S
Обрабатываемый диаметр (со стандартным оборудованием), мм	1 ~ 40	1 ~ 80	1 ~ 80	1 ~ 80	1 ~ 80
Обрабатываемый диаметр (со специальным оборудованием), мм	30 ~ 60	40 ~ 150	40 ~ 150	40 ~ 150	40 ~ 150
Размер шлифовального круга, мм	305x150x120	455x205x228,6	455x205x228,6	455x255x228,6	510x205x304,8
Скорость шпинделя шлифовального круга, об/мин	1900	1500	1500	1500	1200
Мощность двигателя шлифовального круга, кВт	10	10	10	15	15
Размеры ведущего круга, мм	205x150x90	255x205x111,2	255x205x111,2	255x255x111,2	305x205x127
Скорость шпинделя ведущего круга, об/мин	10 ~ 300	10 ~ 337	10 ~ 308	10 ~ 308	10 ~ 308
Угол наклона ведущего круга, град	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°
Минимальное ручное микроперемещение, мм	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Мощность гидродвигателя, кВт	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Размеры машины, м	1,75x1,05x1,4	2,2x1,84x1,53	2,2x1,84x1,53	2,35x1,95x1,53	2,2x1,9x1,53
Вес нетто/брутто, кг	1650/1900	3000/3300	3000/3300	3500/3800	3600/3900

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Прецизионные бесцентрошлифовальные высокоскоростные станки Palmary серии PC



PC-24S/PC-2410S/PC-2412S

Особенности оборудования:

- Скорость вращения ведущего круга регулируется бесступенчато.
- Станки Palmary имеют цельнолитую станину из чугуна, что обеспечивает высокую виброустойчивость, прочность и надежность.
- Геометрия станины компенсирует температурные расширения при длительной работе оборудования, что в сочетании с особым расположением ребер жесткости гарантирует абсолютную прочность.
- Точность работы шлифовального шпинделя обеспечивается его изготовлением из легированной стали с последующей нормализацией, закалкой и цементированием, а также высокоточным шлифованием.
- Внутри шпинделя достигается твердость HRC 25° ~ 30°, а твердость на поверхности достигает более HRC 62. Точность шпинделя отлично подходит для тяжелой обработки, имеет мощный крутящий момент, длительный срок службы, без деформации с максимальной износостойкостью.

Параметры	PC-24S	PC-2410S	PC-2412S
Обрабатываемый диаметр (со стандартным оборудованием), мм	1 ~ 100	1 ~ 100	1 ~ 100
Размер шлифовального круга, мм	610x205x304,8	610x255x228,6	610x305x304,8
Скорость шпинделя шлифовального круга, об/мин	1400	1400	1550
Мощность двигателя шлифовального круга, кВт	14	14	14
Размеры ведущего круга, мм	305x205x127	205x150x90	205x150x90
Скорость шпинделя ведущего круга, об/мин	15 ~ 300	15 ~ 300	15 ~ 300
Угол наклона регулирующего круга, град	-2° ~ +5°	-2° ~ +5°	-2° ~ +5°
Угол поворота бабки регулирующего круга, град	± 45°	± 45°	± 45°
Минимальное ручное микроперемещение, мм	0,001	0,001	0,001
Мощность гидродвигателя, кВт	0,75	0,75	0,75
Размеры машины, м	2,61x1,9x1,65	2,61x1,9x1,65	2,61x1,9x1,65
Вес нетто/ брутто, кг	4500/4850	4800/5150	6000/6400

Внутришлифовальные станки Palmary серии IG



IG-150-NC/IG-150-CNC

Параметры	IG-150-NC	IG-150-CNC	OIG-200
Диаметр обрабатываемого отверстия, мм	6 ~ 150мм	6 ~ 150мм	6 ~ 200мм
Максимальная глубина шлифования, мм	150	150	200
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	520	520	400
Наибольший ход стола, мм	540	540	400
Максимальная скорости подачи - Z-оси, м/ мин	5	5	5
Угол поворота передней бабки, град	7 ~ 8	7 ~ 8	7 ~ 8
Вес, кг	2100	2300	5750
Габариты (ДхШхВ), мм	2600x1400x1710	2600x1400x1710	-



**PSG-C1545M/C2550M/C1545H/
C2550H/C1545AH/C2550AH**



**PSG-C50100 AHR/C60100 AHR/C70100
AHR/PSG-C50150/C60150/C70150**



**PSG- CS3060AH/CL3060AH/
DS3060AH/DL3060AH/D4080AH**

Особенности оборудования:

- Станки Palmary имеют цельнолитую станину из чугуна, что обеспечивает высокую виброустойчивость, прочность и надежность.
- В станках серии «М» используются ШВП направляющих класса «АА».
- В станках серии «Н» поверхность направляющих для обеспечения стабильных перемещений, прочности и точности покрыта Turcite-B.
- Использование точных подшипников класса Р4 на вале шпинделя, обеспечивает высокую точность.

Параметры	PSG-C1545M PSG-C2045M	PSG-C1545H/AH PSG-C2045H/AH	PSG-2550H PSG-2550AH	PSG-CS3060AH PSG-CL3060AH	PSG-DS3060AH PSG-DL3060AH
Размер стола, мм	150x450 200x450	150x450 200x450	250x500	300 x 600	300 x 600
Максимальное поперечное перемещение стола, мм	185x500 235x500	185x500 235x500	270	340	340
Максимальное продольное перемещение стола, мм	500	500	500	700	700
Максимальное расстояние от стола до центра шпинделя, мм	450	450	450	500	500
Шлифовальный круг, (ДхШхпосадочный Ø), мм	180x13x31,75	180x13x31,75	180x13x31,75	180x13x31,75 355x38x127	180x13x31,75 355x38x127
Минимальное поперечное перемещение, мм	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Минимальное вертикальное перемещение, мм	0,05	0,05	0,05	0,01	0,01
Автоматическая вертикальная подача, мм/проход	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	3500/2900	3500/2900	3500/2900	1750/1450	1750/1450
Мощность двигателя, кВт	1,4	1,4	1,4	1,4 3,5	1,4 3,5
Масса, кг	870/920	950/1150	1350	1700	1700
Габариты Габариты (ДхШхВ), м	1,82x1,28x1,95	2,12x1,46x1,95	2,12x1,46x2,0	2,28x1,79x2,1	2,28x1,79x2,1

Параметры	PSG- D4080AH	PSG-C50100AHR PSG-C60100AHR PSG-C70100AHR	PSG-C50150AHR PSG-C60150AHR PSG-C70150AHR	PSG-C50200AHR PSG-C60200AHR PSG-C70200AHR
Размер стола, мм	400 x 800	500x1000 600x1000 700x1000	500x1000 600x1000 700x1000	500x1000 600x1000 700x1000
Максимальное поперечное перемещение стола, мм	450	560; 660; 760	560; 660; 760	560; 660; 760
Максимальное продольное перемещение стола, мм	860	1150	1650	2150
Максимальное расстояние от стола до центра шпинделя, мм	550	600	600	600
Шлифовальный круг, (ДхШхпосадочный Ø), мм	406x50x127	406x50x127	406x50x127	406x50x127
Минимальное поперечное перемещение, мм	0,02	0,1	0,1	0,1
Минимальное вертикальное перемещение, мм	0,01	0,001	0,001	0,001
Автоматическая вертикальная подача, мм/проход	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999	0,001 - 0,999
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	1750/1450	1750/1450	1750/1450	1750/1450
Мощность двигателя, кВт	3,5	7	7	7
Масса, кг	3250	6000; 6300 6600	7200; 7500 7800	8400; 8700 9000
Габариты Габариты (ДхШхВ), м	2,28x1,79x2,1	3,76x2,28x2,28	3,91x2,28x2,28	4,77x2,28x2,28